

SELEKTIV MAHLEN

SELEKTIV MAHLEN: WERTE SCHAFFEN UND ERHALTEN.

Ein reines Produkt, durch dessen Einsatz sich der Abnutzungsgrad in technischen Anlagen – wie Papierwalzen oder Kunststoffextrudern – reduziert: Selektiv Mahlen ist die ideale Lösung. Wertstoffrückgewinnung und -erhaltung: Auch hier löst das selektive Vermahlen von verunreinigten Materialien ein hochaktuelles Problem.

Mittels innovativer Separationsverfahren von NOLL lassen sich Materialien unterschiedlicher Härte mit höchster Präzision trennen. Welche Systeme dabei zum Einsatz kommen, wird individuell je nach Produktcharakteristika und Aufgabenstellung entschieden: Die Prallstrommühle DemiNo® und der dynamische Windsichter SeparaNo®, oder MultiNo-M/S/M®, die patentierte Gegenstrahlmühle, die Mahlen, Sichten und Mischen auf einer Anlage ermöglicht. Im Online-Verfahren lassen sie sich je nach Prozessen und Zielsetzung kombinieren. Am Ende steht stets die Produktreinheit. Und erneut einsetzbare Rohstoffe, die in die produktiven Kreisläufe zurückgeführt werden können.

WERTSTOFFE RÜCKGEWINNEN.

Zielvorgaben. „Wertloser Abfall“, „Teure Entsorgung“? Vokabeln, die sich durch intelligente Aufbereitung erübrigen. Durch selektives Mahlen lassen sich kontaminierte Pulver reinigen und die darin enthaltenen Wertstoffe wiedergewinnen.

Verfahrensbeispiele und Equipment. Abreichern von Quarz in Tonmehlen, Eliminieren feinsten metallischer Verunreinigungen in Titandioxid für keramische Bauteile, oder die Trennung von Zinkoxid aus Zinkmetallen. Für das Rückgewinnen von Aluminium aus Alu-Kunststoff-Folien separieren wir Kunststoff (1,0 g/cm³) und Aluminium (3,5 g/cm³). Hier erzielt die Prallstrommühle DemiNo® eine Desagglomeration und gleichzeitige Verrundung des Materials. Anschließend folgt das Heraustrennen des Aluminiums durch den dynamischen Windsichter SeparaNo®, und im zweiten Verfahrensschritt die Aufbereitung des rückgewonnenen Wertstoffes zu Pulver, mit fakultativ erneutem Mikronisieren.



Nach dem Aufschließen des Produktes durch DemiNo® vom dynamischen Windsichter SeparaNo® abgereichert.

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B
D- 86399 Bobingen
Telefon +49 (0) 82 34-80 503 -0
Telefax +49 (0) 82 34-80 503 -80
info@noll.eu | www.noll.eu

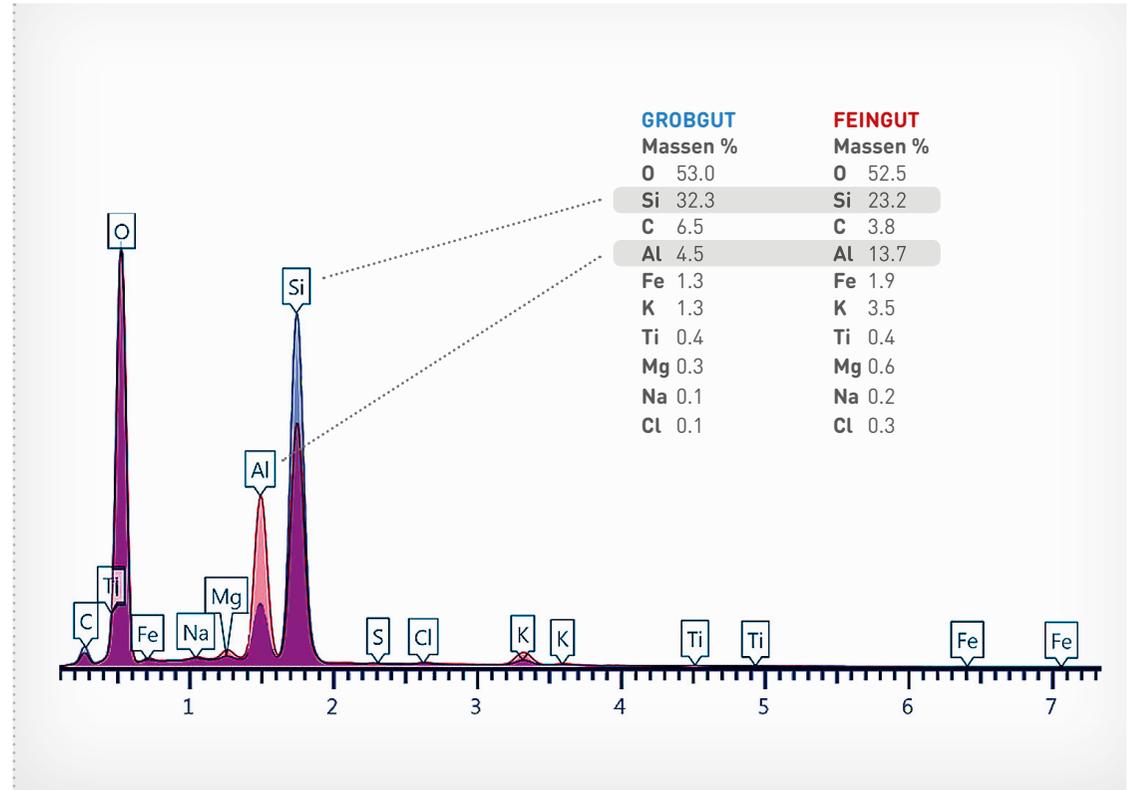
SELEKTIV MAHLEN

Verschleißkomponenten abreichern.

Zielvorgaben. Sowohl die Reinheit des Produktes, indem Verschleißkomponenten hoher Dichte wie Silicium bzw. Quarz (Mohshärte 6,5) abgereichert werden, als auch ein spezifisches Kornspektrum.

Equipment. Speziell für harte Anforderungen konzipiert: DemiNo®, die hocheffiziente Prallstrommühle, einsetzbar zum Desagglomerieren bis Mohshärte 9 bzw. Mikronisieren bis Mohshärte 7 – auch ansatzfreudiger und klebriger Güter. Sie lässt sich mit verschiedenen Schlagelementen (Keramik, Guss- und Edelstahl, Hartmetall) ausrüsten, und benötigt mit einer Umlaufgeschwindigkeit der Mahlwerkzeuge von 120 m/s nur sehr geringen Energieeintrag. DemiNo® übernimmt dabei erst das Aufschließen des Produktes. Danach dient der dynamische Windsichter SeparaNo® als Fraktionierungseinheit (bis Mohshärte 10), um die Verschleißkomponenten herauszutrennen.

Verfahrensbeispiel. Das Aufbereiten von Tonmehlen, die in einer Vielzahl von Branchen und Technologien zur Anwendung kommen, z.B. in Katalysatoren, Ölbindemitteln, oder als Füllstoffe im Kunststoffbereich. Für die kompakte Pressung hochwertiger Kunststoffbauteile ist die Reinheit der Tonmehle, aber auch ihre definierte, auf Nano-Partikel <3000 nm desagglomerierte Struktur unabdingbar. Nur so wird ein hoher Verschleiß der Extruderwerkzeuge vermieden.



50%

Wertstoffrückgewinnung auf der MultiNo-M/S/M®, Beispiel Nitride: Wir reduzieren die Entsorgungsmenge um 50%. Der hochwertige Rohstoff kann erneut zur Oberflächenbeschichtung verwendet werden.

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B
D- 86399 Bobingen
Telefon +49 (0) 82 34-80 503 -0
Telefax +49 (0) 82 34-80 503 -80
info@noll.eu | www.noll.eu