

Separano® & MultiNo® - Laboranlage

Ultra-kompakt, multifunktional. Ein weltweit einzigartiges Konzept. Nur bei NOLL. So günstig, flexibel und bedienungsfreundlich ist keine. Auf fahrbarem Aufstellungswagen, ausrüstbar als Windsichter oder Gegenstrahlmühle - und im Nu umfunktioniert. Zum Einsatz in fast allen Produktbereichen.



Das macht diese Laboranlage so einzigartig

- Passt durch jede Normtüre (200 x 80 cm)
- Großes 10-Zoll-Touch-Panel im Pultgehäuse
- Fertiggut direkt in die Musterdose - kein Umfüllen mehr
- Fahrweise in Weithals-Normbehältnis von 0,5 bis 5,0 Liter
- Multifunktional - als Siebter oder Mühle
- Einfach Mühlen- bzw. Siebterunterteil austauschen
- Leicht zu reinigen
- Fahrweise mit Schutzgas: Argon, Stickstoff




Was alle NOLL-Anlagen und -Bauweisen auszeichnet

- Deutlich weniger Energieverbrauch als andere Systeme
- Stark reduzierte Betriebskosten
- Fast grenzenlose Anwendung - enorm vielseitig

SEPARANO®	SEPARANO® 1050
LEISTUNGSBEREICH (kg/h)	2 - 30
AUFGABEBEREICH (mm)	< 0,5
FEINHEITSBEREICH (D 97 µm)	2 - 60
LUFTMENGE MAX. (m³/h)	30 - 100
SICHTERRADANTRIEB (kW)	1,0
GEBLÄSEANTRIEB (kW)	2,0 - 3,0
ABMESSUNGEN (ca. H/B/T m)	1,72 x 0,75 x 1,95

MULTINO®	MULTINO® 1050
LEISTUNGSBEREICH (kg/h)	1 - 20
AUFGABEBEREICH (mm)	< 0,25
FEINHEITSBEREICH (D 97 µm)	2 - 60
LUFTMENGE MAX. (m³/h)	2 - 70
SICHTERRADANTRIEB (kW)	1,0
GEBLÄSEANTRIEB (kW)	2,0 - 3,0
ABMESSUNGEN (ca. H/B/T m)	1,72 x 0,75 x 1,95

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE  **NOLL** GMBH

Telefon +49 (0) 82 34/80 503-0
info@noll.eu | www.noll.eu

Edisonstraße 11 B
D-86399 Bobingen

