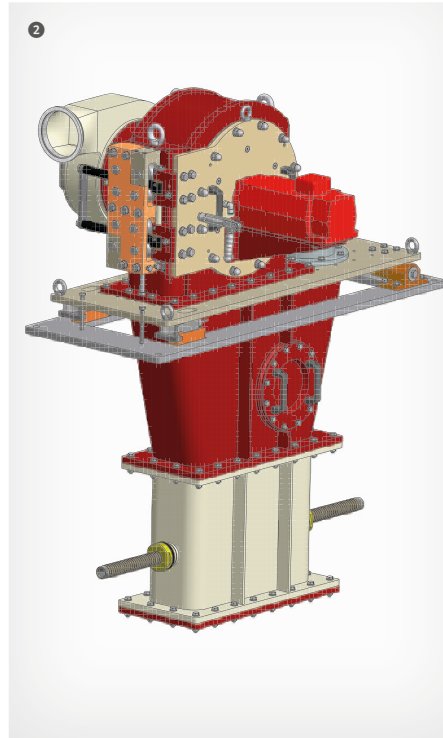


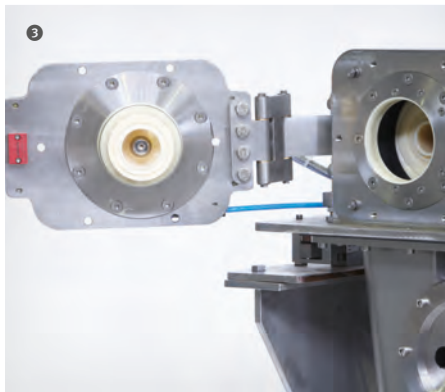
MULTINO®-M GEGENSTRAHLMÜHLEN-PROGRAMM



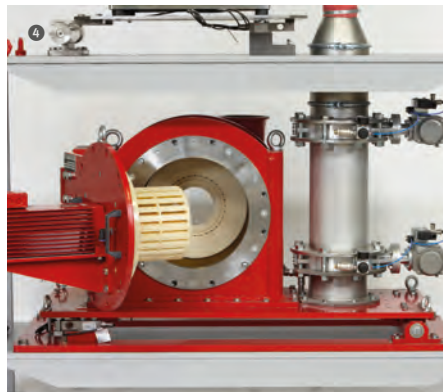
❶ MultiNo® 2070/2090-M



❷ MultiNo® 6240-M
3D-Zeichnung



❸ MultiNo® 2070/2090-M



❹ MultiNo® 6240-M

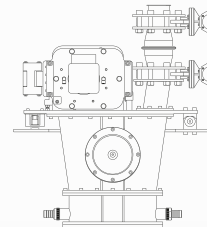
MultiNo®-M ist die optimale Gegenstrahlmühle zum Feinstzerkleinern trockener Stoffe bis Mohshärte 10 und Pulverfeinheiten von <2 bis 200 µm. Abriebfreies „Produkt-auf-Produkt-Mahlen“ und abrasionsbeständige Innenbeschichtungen: Damit ist die Anlage ideal für die Vermahlung hochreiner oder temperaturempfindlicher Produkte geeignet. **MultiNo®-M** zeichnet sich durch ihre komfortable Bedienung sowie geringe Verschleißkosten aus. Ihr spezielles Design verhindert das Ablagern klebriger Güter und ermöglicht besonders einfache Reinigung und Wartung.

- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Gravimetrische Dosierung
- Exakte Reproduzierbarkeit
- Schnelle Reinigung

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B
D- 86399 Bobingen
Telefon +49 (0) 82 34-80 503-0
Telefax +49 (0) 82 34-80 503-80
info@noll.eu | www.noll.eu



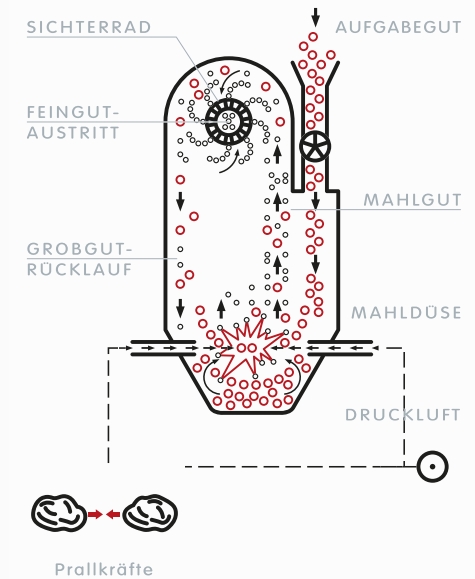
MULTINO®-M GEGENSTRAHLMÜHLEN-PROGRAMM

FUNKTIONSPRINZIP MAHLEN

Das Ausgangsgut wird über die Big-Bag-Station in den Aufgabebehälter der Dosierschnecke geführt. Diese führt dann das Material kontinuierlich der Mühle zu. Über die Eintragstaktschleuse gelangt das Gut in den Mahlbehälter, wo es durch die Luftstrahlen aus den gegeneinander gerichteten Düsen fluidisiert wird. Die in die Strahlen eintretenden Gutteilchen werden dort beschleunigt und prallen im zentral gelegenen Überschneidungsbereich der Strahlen aufeinander, wodurch sie zerkleinert werden.

In diesem Überschneidungsbereich bildet sich eine nach oben gerichtete Luftströmung aus, die das zerkleinerte Gut in Form einer Fontäne zum Sichterrad transportiert. Das entsprechend der eingestellten Trenngrenze des Siebers ausgezogene Feingut gelangt schließlich über den Spiralschlauch zum Abscheider.

Das vom Sieber abgewiesene Grobgut und das noch ungemahlene Gut fließen an der Wand des Mahlbehälters zurück in das fluidisierte Gutbett. Die gewünschte Feinheit kann am Schaltschrank durch Veränderung der Sieberraddrehzahl eingestellt werden. Vom Abscheiderauslauf gelangt das Fertigprodukt abschließend über eine Taktschleuse in das vorgegebene Verpackungsgebinde.



PRODUKTSPEZIFISCHE ANLAGENKONFIGURATION

SICHTERRAD



EDELSTAHL
SPEZIALSTAHL
POLYAMID
KERAMIK

INNENBESCHICHTUNG



EDELSTAHL
SPEZIALSTAHL
STAHL +
POLYURETHAN
STAHL + KERAMIK

DÜSEN



EDELSTAHL
SPEZIALSTAHL
KERAMIK
POLYAMID

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B
D- 86399 Bobingen
Telefon +49 (0) 82 34-80 503-0
Telefax +49 (0) 82 34-80 503-80
info@noll.eu | www.noll.eu

MULTINO®-M GEGENSTRAHLMÜHLEN-PROGRAMM



MULTINO® - SERIE	MULTINO® 2000	MULTINO® 3000	MULTINO® 6000	MULTINO® 9000	MULTINO® 12000	MULTINO® 15000
BAUREIHE	2070/90	3120/180	6240/300	9360/420	12480/12600	15720/15840
TYPENBEZEICHNUNGEN	M - M/S - M/S/M			M - M/S		
LEISTUNGSBEREICH (kg/h)	bis 50	bis 250	bis 800	bis 2.000	bis 4.000	bis 6.000
200 Tage/3 Schichten (t/Jahr)	240	1.200	3.840	9.600	19.200	28.800
AUFGABEBEREICH						
Dosierschnecke (mm)	< 0,2	< 0,3	< 0,5	< 0,5	< 1,0	< 1,0
Dosierrinne (mm)	< 2,0	< 3,0	< 5,0	< 5,0	< 10,0	< 10,0
FEINHEITSBEREICH [D 97 µm]	2 – 60	3 – 80	3 – 100	3 – 120	4 – 140	4 – 160
SICHTERRADGRÖSSE (Ø mm)	70/90	120/160	240/300	360/420	480/600	720/840
LUFTMENGE MAX. (m³/h)	300	1.000	3.000	8.000	16.000	24.000
SICHTERRADANTRIEB (kW)	1,5	4	6,6	15	22	30
GEBLÄSEANTRIEB (kW)	4	7,5	15	37	55	90
ABMESSUNGEN (ca. H/B/T m)	0,9x0,6x0,6	1,9x1,1x0,7	2,4x1,4x1,1	3,1x1,9x1,5	4,3x2,9x2,5	5,2x3,5x3,0
AUSFÜHRUNGEN	gasdicht			-	-	-
	druckstoßfest bis 10 bar			-	-	-
WERKSTOFFE PRODUKTBERÜHRT	Edelstahl, Spezialstahl, Keramik, Polyamid, Polyurethan					



Technische Keramik - Borcarbid (B_4C), $D_{50} = 10 \mu m$

ANWENDUNGSBEISPIELE

Anorganische Pigmente, Pulverlacke, Toner, technische Keramik, Magnete, Schleifmittel, Graphit, chemische Produkte, Nahrungsmittel, hochreine Stoffe

EINSATZBEREICH

ANWENDUNGSBEREICH	abrasive, klebrige, ansatzfreundige, hochreine Güter
TEMPERATURBEREICH	±5°C bis zu 180°C
PRODUKTHÄRTEBEREICH	Mohshärte 4-10
M:	Mikronisieren, Mahlen
M/S:	Mikronisieren, Mahlen, Desagglomerieren – Zusatzdüse unten
M/S/M:	Mikronisieren, Mahlen, Homogenisieren – Sichtdüse unten Desagglomerieren – Zusatzdüse unten

FUNKTION	BETR.ART.
MIKRONISIEREN/MAHLEN	Kontin.
MISCHEN	Dis-/Kontin.
SICHTEN	Dis-/Kontin.
SELEKTIV MAHLEN	Dis-/Kontin.
HOMOG./DESAGG.	Kontin.

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B
D- 86399 Bobingen
Telefon +49 (0) 82 34-80 503-0
Telefax +49 (0) 82 34-80 503-80
info@noll.eu | www.noll.eu