

MIKRONISIEREN



- 1 Kobaltaluminat
 CoAl_2O_4 $D_{50} = 4 \mu\text{M}$
- 2 Manganrutilbraun
 $(\text{Ti, Mn, Sb}) \text{O}_2$ $D_{50} = 3 \mu\text{M}$
- 3 Wolframcarbid
 WC , $D_{50} = 2 \mu\text{M}$
- 4 Calciumtitanat
 CaTiO_3 $D_{50} = 1 \mu\text{M}$

Die Firma NOLL verfügt über eine breite Auswahl an Mahlanlagen, die Schüttgüter bis zu einer Härte von 10 Mohs zerkleinern. Besonders eingerichtet und spezialisiert sind wir auf die eisenfreie sowie kontaminationsfreie Aufbereitung von Produkten bis zu $<2 \mu\text{m}$. Und auch Kleinstmengen ab 5 kg können wir für Sie auf unseren Labormaschinen verarbeiten. Außerdem können bei uns druckstoßfeste Anlagen sowie Spezialausführungen kundenspezifisch aufgebaut werden.

- **Aufgabebereich:** 2 mm bis 500 mm
- **Feinheitsbereich:** $<2 \mu\text{m}$ bis 10 mm
- **Leistungsbereich:** bis zu 15.000 t / Jahr

SIE BELIEFERN

- Big Bags bis zu 1.000 kg
- Trommeln, Fässer, Behälter bis zu 50 kg
- Papiersäcke genäht oder gedreht bis zu 25 kg

WIR VERPACKEN

- Big Bags bis zu 1.000 kg
- Trommeln, Fässer, Behälter bis 200 Liter
- Papiersäcke genäht oder gedreht bis zu 25 kg



KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B
D- 86399 Bobingen
Telefon +49 (0) 82 34-80 503 -0
Telefax +49 (0) 82 34-80 503 -80
info@noll.eu | www.noll.eu

MIKRONISIEREN



ANLAGEN	LEISTUNGSBEREICH		AUFGABE- BEREICH	FEINHEITS- BEREICH	ZUL. HÄRTE	MATERIAL AUSFÜHRUNGEN									
	(kg/h)	(t/Jahr)				(mm)	(mm / µm)	(Mohs)	NS	SS	HG	SG	HM	KE	PA
HAMMERMÜHLE	100-1.000	4.000	< 500	0,5 - 5 mm	1-5	•	•								
BACKENBRECHER	20-1.000	1.000	< 150	2-50 mm	1-9		•	•							
WALZENBRECHER	100-1.000	4.000	< 10	0,5-5mm	1-9		•					•			
PRALLSTROMMÜHLE	100-1.000	4.000	<10	30-300 µm	1-7		•		•	•	•				
RÜHRWERKSKUGELMÜHLE	100-1.200	4.000	< 2	5-100 µm	1-9						•			•	
GEGENSTRAHLMÜHLE	1-500	4.000	< 5	2-200 µm	1-10		•			•	•	•	•	•	
WINDSICHTER	5-1.000	10.000	< 0,5	2-150 µm	1-9		•				•	•	•	•	
SIEBMASCHINEN	10-500	1.000	< 5	100-2.000 µm	1-9		•						•		
MISCHER	10-500	7.000	< 4	-	1-6		•								

UNSERE SPEZIALITÄTEN

Von kleinsten Quantitäten bis zu industriellen Großmengen, eisen-, metall- und kontaminationsfreie Aufbereitung sowie Veredelungsverfahren für besondere Anwendungen bzw. Produkteigenschaften: klebrig (Harze), abrasiv (Siliziumkarbid), temperaturempfindlich, hygroskopisch (Salze), elastisch (Gummi), hochfein (Toner), dehnbar (Polymere), hochrein (Silikate), formbar (Wachse), Homogenität (Pigmente), große Härte (Siliziumkarbid), Spezialanwendungen (dental).

QUALITÄTSKONTROLLE

Unser Produktionsstandort Bobingen verfügt über CILAS Laserpartikelmessgeräte und Datenverwaltungsprogramme. Außerdem verfügen wir über Siebanalysen mit Luftstrahlsieb LS 200 und JEL Siebturm. Weitere Dokumentation erfolgt über eigene oder kundenspezifische Produktionsprotokolle, Maschinen- und Schichtbücher sowie ERP-System mit Chargenrückverfolgung.

WIR BIETEN ANLAGEN-ENGINEERING, VERARBEITEN ABER KEINE...

Nahrungs- und Genussmittel, Pharmaprodukte, krebserregende, sehr giftige, radioaktive, brandfördernde Stoffe, sowie explosionsgefährliche Güter mit einem Enddruck von > 10 bar.

LEGENDE

NS: Stahl
SS: Spezialstahl
HG: Hartguss
SG: Stahlguss

HM: Hartmetall
KE: Keramik
PA: Polyamid
PU: Polyurethan

K = Kryogenvermahlung möglich
D = Druckstoßfeste Ausführung 10 bar
G = Schutzgasfahrweise möglich
M = Metallfreie Aufbereitung

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B
 D- 86399 Bobingen
 Telefon +49 (0) 82 34-80 503 -0
 Telefax +49 (0) 82 34-80 503 -80
 info@noll.eu | www.noll.eu