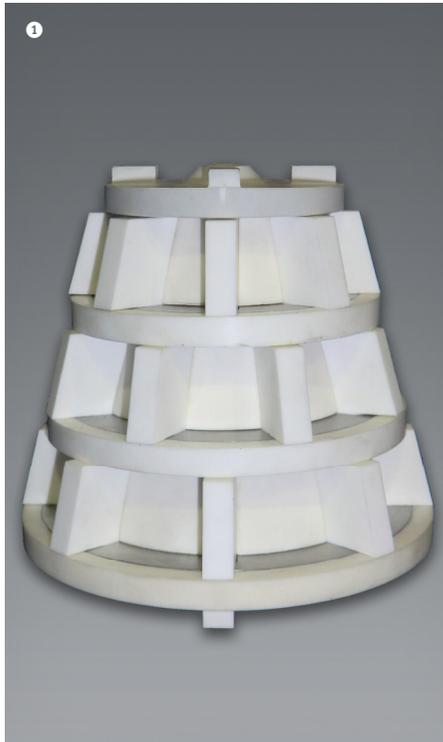
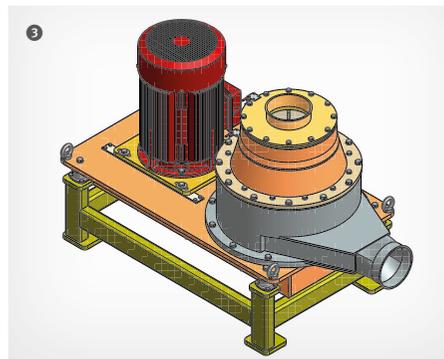


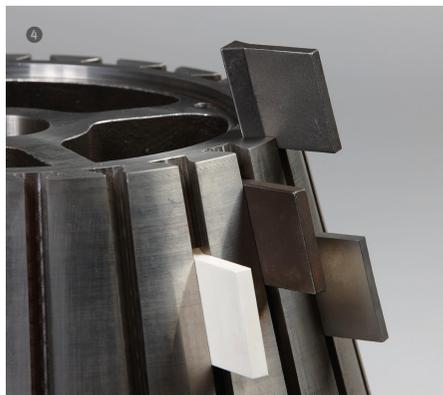
# DEMINO® PRALLSTROMMÜHLEN-PROGRAMM



1 DemiNo® 3125c  
Rotor in Keramik Ausführung



2 Mühleneinlaufbereich  
3 3D-Zeichnung DemiNo® 2900



4+5 Mahlrotor mit Schlagelementen  
wahlweise aus Edelstahl, Gussstahl,  
Hartmetall, Keramik

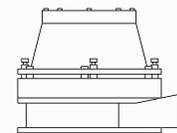
DemiNo® ist die innovative Prallstrommühle zum Vermahlen und Homogenisieren ansatzfreudiger und klebriger Güter bis zu 5 µm. Der Rotor ist äußerst flexibel an die produktspezifischen Bedürfnisse anzupassen und damit ideal zum Homogenisieren von Rohstoffmischungen bis Mohs-Härte 7 geeignet. Die Anlage kann pro Jahr eine Kapazität von bis zu 14.400 Tonnen verarbeiten.

- Geringer Energieverbrauch
- Links- wie Rechtslauf
- Kryogenmahlen
- Mahltrocknen
- Schnell demontierbar
- 3 Patente

## KONTAKT

### AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B  
D- 86399 Bobingen  
Telefon +49 (0) 8234-80 503-0  
Telefax +49 (0) 8234-80 503-80  
info@noll.eu | [www.noll.eu](http://www.noll.eu)



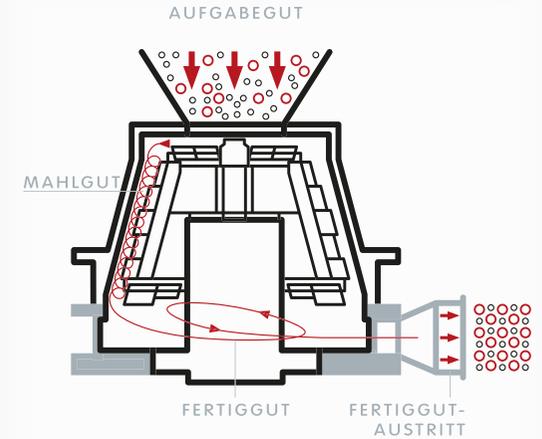
# DEMINO® PRALLSTROMMÜHLEN-PROGRAMM



## FUNKTIONSPRINZIP MAHLEN / HOMOGENISIEREN

Das Ausgangsgut muss dosiert über ein Schutzsieb oder einen Permanentmagneten der Einlauföffnung der Maschine zugeführt werden. Durch die auf dem Rotor sitzenden Vorzerkleinerungswerkzeuge ist eine sehr gleichmäßige Produktverteilung am Rotorumfang gewährleistet. Die Korngrößenreduzierung bzw. die Desagglomerierung erfolgt beim Transport der Teilchen mit der erzeugten turbulenten Luftströmung durch die einzelnen Mahlreihen. Hier wirken verschiedene Beanspruchungsarten wie **Scher-, Reibungs- und Prallkräfte** auf die Partikel ein. Das Mahlgut wird mit dem Luftstrom unterhalb von Rotor und Stator über eine zentrisch sitzende Öffnung horizontal ausgetragen. Die Fertiggut-Qualität kann durch die Drehzahlveränderung des Rotors, die Spaltgröße zwischen Prallsegment und Statorsegment, die Rotorbestückung, den Produktdurchsatz, oder die Luftmenge beeinflusst werden.

Die am Rotor und der Mahlbahn in Nuten angebrachten **Schlagelemente können sehr schnell und völlig unkompliziert ohne den Einsatz von Werkzeugen gewechselt werden**, da die Fixierung ohne Schraubverbindung erfolgt. So können auch Schlagelemente aus Keramik eingesetzt werden, die dank ihrer einfachen Form im preiswerten Strangpressverfahren herzustellen sind. Die Bestückung des Rotors ist äußerst flexibel und wird den mahl- und produktspezifischen Bedürfnissen entsprechend angepasst. Da die Mühle wahlweise im **Links- wie im Rechtslauf** betrieben werden kann, ist es möglich, den Werkzeugverschleiß gleichmäßig auf beide Schlagkörperseiten zu verteilen. **Dadurch wird die Standzeit des Schlägersatzes deutlich erhöht.**



## PRODUKTSPEZIFISCHE ANLAGENKONFIGURATION

### ROTOR



STAHL  
EDELSTAHL  
HARTMETALL  
KERAMIK

### INNENBESCHICHTUNG



EDELSTAHL  
SPEZIALSTAHL  
STAHL +  
POLYURETHAN  
STAHL + KERAMIK

### SCHLAGELEMENTE



EDELSTAHL  
GUSSSTAHL  
HARTMETALL  
KERAMIK

## KONTAKT

### AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B  
D- 86399 Bobingen  
Telefon +49 (0) 8234-80503-0  
Telefax +49 (0) 8234-80503-80  
info@noll.eu | [www.noll.eu](http://www.noll.eu)

# DEMINO® PRALLSTROMMÜHLEN-PROGRAMM



## BAUREIHEN DEMINO®

TYPENBEZEICHNUNG	3125	2250	2500	2700	2900	21100	21300	21600
<b>LEISTUNGSBEREICH</b> (t/h) 200 Tage/3 Schichten (t/Jahr)	bis 0,2 960	bis 1,0 4.800	bis 2,5 12.000	bis 4,0 19.200	bis 6,0 28.000	bis 9,0 43.000	bis 12 57.600	bis 15 72.000
<b>AUFGABEBEREICH</b> (mm)	< 2	<5	<10	<10	<15	<15	<20	<20
<b>MIKRONISIEREN</b> Feinheit <b>DESAGGLOMER.</b> (je in D97 µm)	<25-1.000 <4-100	< 30-1.000 <5-100	< 35-1.500 <6-150	< 40-1.500 <8-150	< 40-1.500 <8-150	< 45-1.500 <10-200	< 45-1.500 < 10 - 200	< 45-1.500 < 10 - 200
<b>ROTORGRÖSSE</b> (Ø mm)	125	250	500	700	900	1.100	1.300	1.600
<b>DREHZAHL MAX.</b> (1/min.)	17.500	10.000	4.600	3.300	2.600	2.000	1.700	1.500
<b>UMLAUFGESCHWIND.</b> (m/s)	123	125	120	120	120	120	120	120
<b>MAHLSPALT</b> (mm)	0,3-1,5	0,5 - 2,0	0,8 - 3,0	1,0 - 3,0	1,5 - 5,0	1,5 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0
<b>LUFTMENGE MAX.</b> (m³/h)	300	900	2.400	3.600	5.400	7.200	8.600	10.000
<b>ROTORANTRIEB</b> (kW)	7,5	18,5/22	37/45	75/90	110/132	160/200	250/315	315/400
<b>GEBLÄSEANTRIEB</b> (kW)	1,0	3,0	7,5	11,0	15,0	18,5	22,0	30,0
<b>ABMESSUNGEN</b> (ca. H/B/T m)	0,7x0,4x0,8	1x1,6 x1,1	1,4x0,9 x1,7	1,5 x1,1x2,0	1,6 x1,3 x2,3	1,7x1,5x2,7	1,8 x1,7x 3,1	2 x 2 x 3,5
<b>WERKSTOFFE PRODUKTBERÜHRT</b>	Edelstahl, Gussstahl, Hartmetall, Keramik							



Erde und Mineralien - Muskovit ( $H_2KAl_3(SiO_4)_3$ ,  $D_{50} = 20 \mu m$ )

## ANWENDUNGSBEISPIELE

Rohstoffe, Pigmente und Farbstoffe, Mineralien, Kosmetik, Kunststoffe, Wachse, Toner, Pulverlacke, chemische Produkte, Futtermittel, Nahrungsmittel, Metalllegierungen

## EINSATZBEREICH

**ANWENDUNGSBEREICH**  
**TEMPERATURBEREICH**  
**PRODUKTHÄRTEBEREICH**

Rohstoffaufbereitung, Zerkleinern mittelharter Güter  
-120°C bis +200°C  
Mikronisierung - Mohshärte 1-7  
Desagglomerierung - Mohshärte 1-9

**FUNKTION**  
MIKRONISIEREN/MAHLEN  
KRYOGENMAHLEN  
COATING  
DESAGGLOMERIEREN

**BETR. ART.**  
Kontinuierl.  
Kontinuierl.  
Kontinuierl.  
Kontinuierl.

## KONTAKT

### AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B  
D- 86399 Bobingen  
Telefon +49 (0) 8234-80 503-0  
Telefax +49 (0) 8234-80 503-80  
info@noll.eu | [www.noll.eu](http://www.noll.eu)