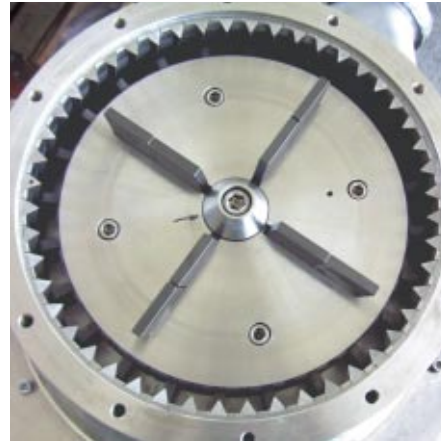


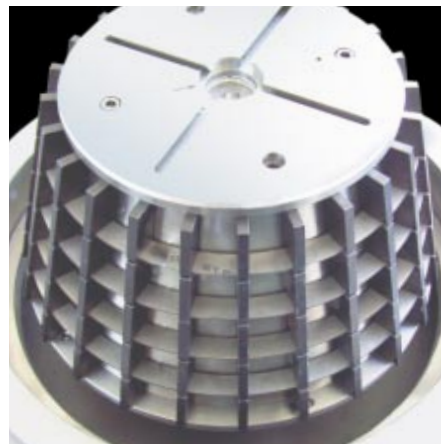
DEMINO® PRALLSTROMMÜHLEN-PROGRAMM

WWW.NOLL.EU

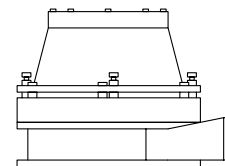


◀◀ **DemiNo® 2500**
GESAMTANSICHT

◀ MAHLBAHN MIT
SCHLAGELEMENTEN
WAHLWEISE AUS
EDELSTAHL, GUSSSTAHL,
HARTMETALL, KERAMIK



◀ EINFACHE UND FLEXIBLE
ROTORENBESTÜCKUNG



DemiNo® IST DIE INNOVATIVE PRALLSTROMMÜHLE ZUM VERMAHLEN UND HOMOGENISIEREN ANSATZFREUDIGER UND KLEBRIGER GÜTER BIS ZU 5 μm . DER ROTOR IST ÄUSSERST FLEXIBEL AN DIE PRODUKTSPEZIFISCHEN BEDÜRFNISSE ANZUPASSEN UND DAMIT IDEAL ZUM HOMOGENISIEREN VON ROHSTOFFMISCHUNGEN BIS MOHS-HÄRTE 5 GEEIGNET. DIE ANLAGE KANN PRO JAHR EINE KAPAZITÄT BIS ZU 14.400 TONNEN VERARBEITEN.

- ▶ **GERINGER ENERGIEVERBRAUCH**
- ▶ **LINKS- WIE RECHTSLAUF**
- ▶ **KRYOGENMAHLEN**
- ▶ **SCHNELL DEMONTIERBAR**

KONTAKT:

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

MAX-FISCHER-STR. 20 B

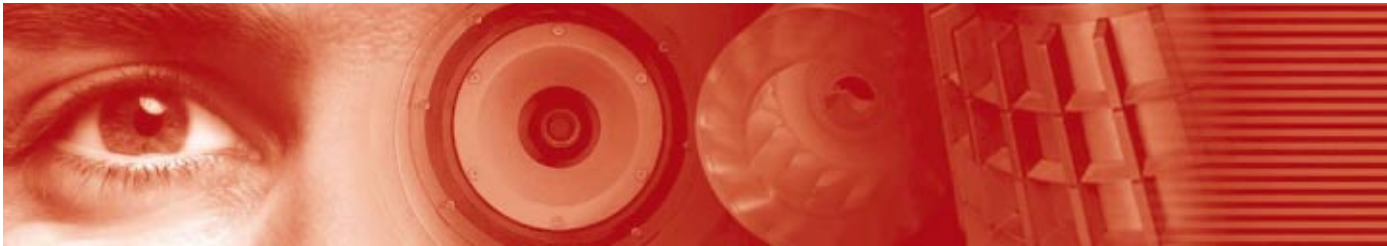
TELEFON: 08234/96615-0

D-86399 BOBINGEN

TELEFAX: 08234/96615-80

WWW.NOLL.EU

E-MAIL: INFO@NOLL.EU



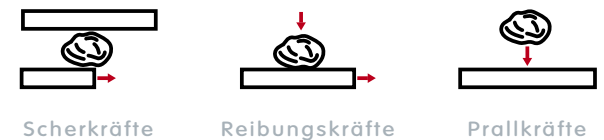
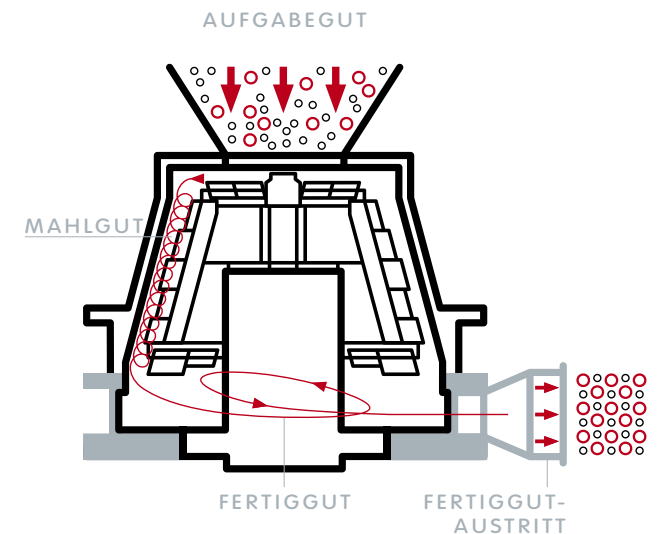
DEMINO® PRALLSTROMMÜHLEN-PROGRAMM

WWW.NOLL.EU

FUNKTIONSPRINZIP MAHLEN/HOMOGENISIEREN

Das Ausgangsgut muß dosiert über ein Schutzsieb oder einen Permanentmagneten der Einlauföffnung der Maschine zugeführt werden. Durch die auf dem Rotor sitzenden Vorzerkleinerungswerkzeuge ist eine sehr gleichmässige Produktverteilung am Rotorumfang gewährleistet. Die Korngrößenreduzierung bzw. die Desagglomeration erfolgt beim Transport der Teilchen mit der erzeugten turbulenten Luftströmung durch die einzelnen Mahlreihen. Hier wirken verschiedene Beanspruchungsarten wie **Scher-, Reibungs-, und Prallkräfte** auf die Partikel ein. Das Mahlgut wird mit dem Luftstrom unterhalb von Rotor und Stator über eine zentrisch sitzende Öffnung horizontal ausgetragen. Die Fertiggut-Qualität kann durch die Drehzahlveränderung des Rotors, die Spaltgröße zwischen Prallsegment und Statorsegment, die Rotorbestückung, den Produktdurchsatz, oder die Luftmenge beeinflusst werden.

Die am Rotor und der Mahlbahn in Nuten angebrachten **Schlagelemente können sehr schnell und völlig unkompliziert ohne den Einsatz von Werkzeugen gewechselt werden**, da die Fixierung ohne Schraubverbindung erfolgt. So können auch Schlagelemente aus Keramik eingesetzt werden, die dank ihrer einfachen Form im preiswerten Strangpressverfahren herzustellen sind. Die Bestückung des Rotors ist äußerst flexibel und wird den mahl- und produktspezifischen Bedürfnissen entsprechend angepasst. Da die Mühle wahlweise im **Links- wie im Rechtslauf** betrieben werden kann, ist es möglich, den Werkzeugverschleiß gleichmäßig auf beide Schlagkörperseiten zu verteilen. **Dadurch wird die Standzeit des Schlägersatzes deutlich erhöht.**



PRODUKTSPEZIFISCHE ANLAGENKONFIGURATION:

KONTAKT:

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

MAX-FISCHER-STR. 20 B	TELEFON: 0 82 34 / 9 66 15 -0
D-86399 BOBINGEN	TELEFAX: 0 82 34 / 9 66 15 -80
WWW.NOLL.EU	E-MAIL: INFO@NOLL.EU



ROTOR

- ▶ Stahl
- ▶ Edelstahl
- ▶ Stahl + Polyurethan
- ▶ Stahl + Keramik



INNENBESCHICHTUNG

- ▶ Stahl
- ▶ Spezialstahl
- ▶ Stahl + Polyurethan
- ▶ Stahl + Keramik



SCHLAGELEMENTE

- ▶ Edelstahl
- ▶ Gussstahl
- ▶ Hartmetall
- ▶ Keramik



DEMINO® PRALLSTROMMÜHLEN-PROGRAMM

WWW.NOLL.EU

NEUE BAUREIHEN + DATEN

BAUREIHEN Demino®	2125	2250	2500	2700	2900	21150	21400	21600
LEISTUNGSBEREICH (t/h)	bis 0,2	bis 1,0	bis 2,5	bis 4,0	bis 6,0	bis 9,0	bis 12	bis 15
200 Tage/3 Schichten (t/Jahr)	960	4.800	12.000	19.200	28.800	43.200	57.600	72.000
AUFGABEBEREICH (mm)	<2	<5	<10	<10	<15	<15	<20	<20
MIKRONISIEREN Feinheit	<25-1.000	<30-1.000	<35-1.500	<40-1.500	<40-1.500	<45-1.500	<45-1.500	<45-1.500
DESAGGLOMERIEREN je in D ₉₇ μm	<4-100	<5-100	<6-150	<8-150	<8-150	<10-200	<10-200	<10-200
ROTORGRÖSSE (Ø mm)	125	250	500	700	900	1.150	1.400	1.600
DREHZAHL MAX. (1/min)	1.900	10.000	4.600	3.300	2.600	2.000	1.700	1.500
UMLAUFGESCHWIND. (m/s)	123	125	120	120	120	120	120	120
MAHLSPALT (mm)	0,3-1,5	0,5-2,0	0,8-3,0	1,0-3,0	1,5-5,0	1,5-5,0	2,0-6,0	2,0-6,0
LUFTMENGE MAX. (m³/h)	300	900	2.400	3.600	5.400	7.200	8.600	10.000
ROTORANTRIEBE (KW)	5,5	18,5/22	37/45	75/90	110/132	160/200	250/315	355/400
GEBLÄSEANTRIEB (KW)	1,0	3,0	7,5	11,0	15,0	18,5	22,0	30,0
ABMESSUNGEN CA. (h/b/t m)	0,7×0,4×0,8	1×1,6×1,1	1,4×0,9×1,7	1,5×1,1×2,0	1,6×1,3×2,3	1,7×1,5×2,7	1,8×1,7×3,1	2×2×3,5
WERKSTOFFE PRODUKTBERÜHRT	Edelstahl, Gussstahl, Hartmetall, Keramik							



Erde und Mineralien - Muskovit ($H_2KAl_3(SiO_4)_3$, $D_{50} = 20 \mu m$)

ANWENDUNGSBEISPIELE:

Rohstoffe, Pigmente und Farbstoffe, Mineralien, Kosmetik, Kunststoffe, Wachse, Toner, Pulverlacke, chemische Produkte, Futtermittel, Nahrungsmittel etc.

EINSATZBEREICH

FUNKTION

BETRIEBSARTEN

KONTAKT:

ANWENDUNGSBEREICH Rohstoffaufbereitung, zerkleinern mittel-harter Güter

TEMPERATURBEREICH -120°C bis +200°C

PRODUKTHÄRTEBEREICH
Mikronisierung
Desagglomeration

Mohs-Härte 1 – 5
Mohs-Härte 1 – 7

MIKRONISIEREN/MAHLEN
KRYOGENMAHLEN
COATING
DESAGGLOMERIEREN

KONTINUIERLICH
KONTINUIERLICH
KONTINUIERLICH
KONTINUIERLICH

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

MAX-FISCHER-STR. 20 B	TELEFON: 08234/96615-0
D-86399 BOBINGEN	TELEFAX: 08234/96615-80
WWW.NOLL.EU	E-MAIL: INFO@NOLL.EU



LOHNAUFBEREITUNG > HOMOGENISIEREN

WWW.NOLL.EU



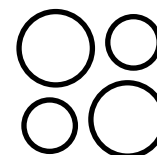
<< ROHSTOFFE

< MINERALMEHLE



<< ADDITIVE MISCHUNGEN
ORGANISCH

< ADDITIVE MISCHUNGEN
ANORGANISCH



FÜR STANDARDMISCHAUFGABEN STEHEN BEI UNS VERSCHIEDENE CHARGENMISCHER ZUR VERFÜGUNG. AUSSERDEM ERREICHEN WIR HOMOGENE ROHSTOFFMISCHUNGEN DURCH DEN EINSATZ BESONDERS ENERGIEGÜNSTIGER PRALLSTROMMÜHLEN. MIT SPEZIELLEN ZUSATZEINRICHTUNGEN AN UNSEREN GEGENSTRAHLMÜHLEN KÖNNEN WIR SOWOHL EXTREME ANFORDERUNGEN ERFÜLLEN, ALS AUCH ABRASIVE STOFFE VERARBEITEN.

► **AUFGABEBEREICH:** 3 µm bis <10 mm

► **LEISTUNGSBEREICH:** bis zu 5.000 t/Jahr

KONTAKT:

SCHÜTTGUTVEREDELUNG NOLL GMBH

MAX-FISCHER-STR. 20 B

TELEFON: 08234/96615-0

D-86399 BOBINGEN

TELEFAX: 08234/96615-70

WWW.NOLL.EU

E-MAIL: INFO@NOLL.EU



LOHNAUFBEREITUNG > HOMOGENISIEREN

WWW.NOLL.EU

ZAHLEN-DATEN-FAKTEN

ANLAGEN	LEISTUNGSBEREICH		AUFGABE- BEREICH (mm)	FEINHEITS- BEREICH (mm)	ZUL. HÄRTE (Mohs)	MATERIAL AUSFÜHRUNGEN									
	(kg/h)	(t/Jahr)				NS	SS	HG	SG	HM	KE	PA	PU		
CHARGENMISCHER	10 – 100	2.000	< 3	–	1 – 6	•									
DURCHLAUFMISCHER	50 – 500	100	< 1	–	1 – 9	•									
PRALLSTROMMÜHLEN	100 – 1.000	750	< 10	–	1 – 6				•	•	•				
DESINTEGRATOREN	200 – 2.000	1.500	< 5	–	1 – 6			•				•			
GEGENSTRAHLMÜHLEN DRUCKSTOSSFEST	50 – 500	1.500	< 0,3	–	1 – 10	•							•	•	
GEGENSTRAHLMÜHLEN	50 – 500	500	< 0,3	–	1 – 10	•							•	•	•

UNSERE SPEZIALITÄTEN:

Erde und Mineralien, Polymere und Gummi, Baustoffe, Chemie, Keramik, Kohlenstoffe, Kosmetik, Magnete, Metalle, Pigmente, Recyclate, Schleifmittel, Toner, usw.

QUALITÄTSKONTROLLE:

Die Produktionsstandorte Köln und Bobingen verfügen über CILAS Laserpartikelmessgeräte und Datenverwaltungsprogramme. Außerdem verfügen wir über Siebanalysen mit Luftstrahlsieb LS 200 und JEL Siebturm. Weitere Dokumentation erfolgt über eigene oder kundenspezifische Produktionsprotokolle, Maschinen- und Schichtbücher sowie ERP-System mit Chargenrückverfolgung.

WIR VERARBEITEN KEINE:

Nahrungs- und Genussmittel, Pharmaprodukte, krebserregende, sehr giftige, radioaktive, brandfördernde Stoffe, sowie explosionsgefährliche Güter mit einem Enddruck von > 10 bar.

SIE BELIEFERN

- ▶ Big Bags bis zu 1.000 kg
- ▶ Trommeln, Fässer, Behälter bis zu 50 kg
- ▶ Papiersäcke genäht oder gedrillt bis zu 50 kg

WIR VERPACKEN

- ▶ Big Bags bis zu 1.000 kg
- ▶ Trommeln, Fässer, Behälter bis zu 200 Liter
- ▶ Papiersäcke genäht oder gedrillt bis zu 50 kg

LEGENDE

NS: Stahl HM: Hartmetall
 SS: Spezialstahl KE: Keramik
 HG: Hartguß PA: Polyamid
 SG: Stahlguß PU: Polyurethan

KONTAKT:

SCHÜTTGUTVEREDELUNG NOLL GMBH

MAX-FISCHER-STR. 20 B	TELEFON: 0 82 34 / 9 6 6 15 - 0
D-86399 BOBINGEN	TELEFAX: 0 82 34 / 9 6 6 15 - 70
WWW.NOLL.EU	E-MAIL: INFO@NOLL.EU